Molkerei

Erhitzerlinien für Milch und Rahm – Pasteurisation mit DUO-Safety-Plattenapparat

Frucht-Dosieranlage für ein bis vier Wechselbehälter, Container mit Stickstoffbeaufschlagung

Anlagentechnik für Molkereibetriebe

Fertigmilchventilknoten: 65 Doppelsitzventile mit Einzelsitzanlüftung, Leckageraumspritzung und voll balanciert, vorgefertigt im PAT-Werk, orbitalgeschweißt, spannungsfrei verrohrt, Prozessautomation mit Siemens S7

Unser Leistungsspektrum umfasst:

- Rohmilchannahme
- Erhitzungsanlagen nach MVO
- Tanklager mit Ventilknoten
- Kulturbereitung
- Dosieranlagen
- CIP-Anlagen
- Kesselhäuser
- Prozessanlagen für Spezialprodukte
- Engineering – Automation – Montage

Ventilknoten

Doppelsitzventilknoten mit 88 Ventilen, vorgefertigt im PAT-Werk, orbitalgeschweißt, für Molkerei

Doppelsitzventilknoten, druckschlagfest – voll balanciert, Einzelsitzanlüftung, Leckageraumspülung, orbitalgeschweißt, spannungsfrei verrohrt, für Brauerei

PAT GmbH & Co. KG
Henschelring 6
85551 Kirchheim/München

Tel.: +49 89 900 689 - 0
Fax: +49 89 900 689 - 11
info@pat-online.com

www.pat-online.com

PAT Process Anlagen Technik

CIP-Reinigung

PAT CIP-Anlagen werden individuell für Ihren Bedarfsfall zugeschnitten.

- CIP-Reinigung ausgeführt als verlorene oder Stapelreinigung bzw. kombinierte Anlage
  - „heiß oder kalt"
  - Tankreinigung drucklos oder unter Gegendruck
  - CIP der CIP über Paneel oder vollautomatisch mit Ventiltechnik
- Geringste Medien- und Produktverluste.
- Leckagesichere Ventiltechnik, Ventilfabrikat richtet sich nach dem Kundenstandard.
- CIP Vor- und Rücklaufschienen aus einem Stück (keine Schweißnähte).
- Mess- und Regeltechnik mit Inline-Gehäusen bzw. mit Aseptikverbindungen.
  Nach Stand der Technik unter Berücksichtigung von Hygienic Design und WHG.
- Bauweise: Modulbauweise auf Grundrahmen oder Vor-Ort-Montage.
- Einsatzbereich: Tank-, Rohrleitungsreinigung, Füller-, Anlagenreinigung, als kombinierte Tank- und Rohrreinigung.
- Automation: Steuerung SPS S7 und Visualisierung
  - frei zusammenstellbare Reinigungsabläufe
  - Protokollierung aller Reinigungsparameter bzw. Programmabläufe

CIP-Anlage

CIP-Anlage mit Reinigungsmittelerhitzung

CIP-Station Sirupraum mit Konzentratversorgung

Vor- und Rücklauf, leckagegesichert

PAT GmbH & Co. KG
Henschelring 6
85551 Kirchheim/München

Tel.: +49 89 900 689 - 0
Fax: +49 89 900 689 - 11
info@pat-online.com

www.pat-online.com

PAT Process Anlagen Technik

Prozessanlagen

Prozesstechnische Anlage zur Herstellung von hypoallergener Säuglingsnahrung. Die gesamte Anlage ist nach hygienischem Standard GMP-gerecht konzipiert und montiert, die Verrohrung in Orbital-Schweißtechnik ausgeführt.

Produktionsanlage für Mischgetränke, Milch-, Kaffeemix etc.

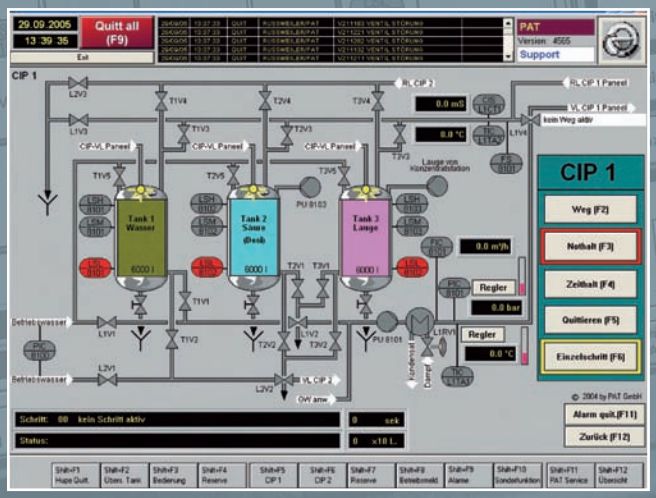
PAT GmbH & Co. KG
Henschelring 6
85551 Kirchheim/München

Tel.: +49 89 900 689 - 0
Fax: +49 89 900 689 - 11
info@pat-online.com

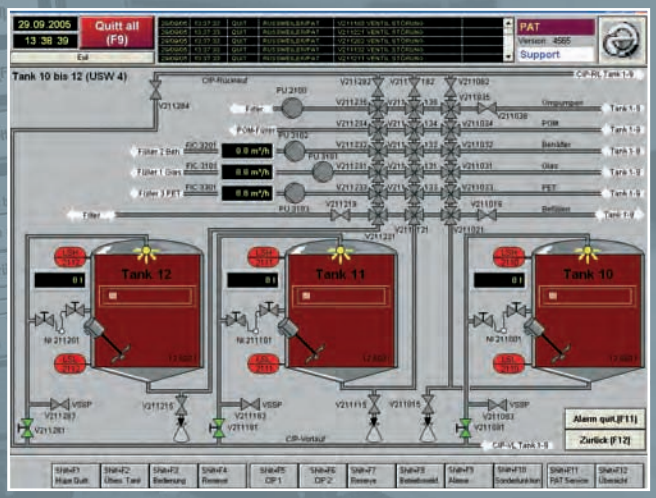
www.pat-online.com

PAT Process Anlagen Technik

Automation



Visualisierung und Bedienung CIP



Visualisierung Tanklager

- Automatisieren mit freiprogrammierbaren Steuerungen SIMATIC S7, durchgängiges Konzept auf einheitlicher Basis
- Einsatz leistungsfähiger Bussysteme wie Industrial Ethernet, Profinet und Profibus für Vernetzung und Feldanbindung
- Visualisierung mit offenen Systemen Intouch®, Procon-Win®, WinCC®, WinCC-Flexible®
- Rezepturverwaltung für alle gängigen Prozessabläufe
- Datenanbindung und Datenverwaltung wie INSQL und MS-SQL, MSDE
- Erstellung anwenderspezifischer Software
- Integration neuer Anlagen in vorhandene Systeme
- Entwicklung und Erstellung anwenderspezifischer Software für Prozessautomation
- Installation und Inbetriebnahme vor Ort

www.pat-online.com

PAT Process Anlagen Technik